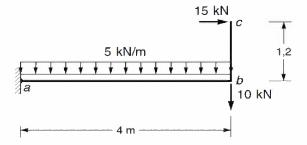
# EXAMEN DE FIN D'ÉTUDES SECONDAIRES – Sessions 2024 QUESTIONNAIRE Date: 23.05.24 Horaire: 08:15 - 11:15 Durée: 180 minutes Discipline: CONST Type: écrit Section(s): GA3D

Aufgabe 1: Schnittkräfte

(9 Punkte)

Bearbeiten Sie für den in der Abbildung dargestellten Träger folgende Punkte:

- a. Ermitteln Sie die Auflagerkräfte. (1,5P)
- b. Geben Sie die Zustandslinien für die Normalkräfte N, Querkräfte V und Biegemoment M an und beschriften Sie fachgerecht. (7,5P) (angegebene Werte sind design-Werte)



Numéro du candidat :

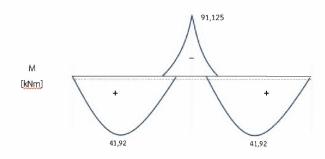
### Aufgabe 2: Biegebemessung

(14 Punkte)

Für einen Zweifeldträger ist die Momentengrenzlinie gegeben.

- a. Ermitteln Sie den erforderlichen Querschnitt eines **Stahlträgers** für die Stahlsorte (S235/Fe360) und führen Sie den Biegespannungsnachweis. Im Baumarkt sind IPE-, HE-A- und HE-B-Träger erhältlich. Wählen Sie einen Träger. (6P)
- b. Ermitteln Sie die erforderliche Querschnittshöhe eines **Holzträgers** aus Vollholz aus der Sortierklasse S10 (Festigkeitsklasse C24). Da im Baumarkt in der Nähe nur folgende Abmessungen erhältlich sind, können Sie nur diese bei Ihrer Berechnung berücksichtigen: b x h: 16x32cm; 16x40cm; 18x30cm; 18x36cm; 18x48cm; 20x40cm; 20x52cm. (7P)
- c. Für welchen Träger würden Sie sich entscheiden? Begründen Sie ihre Wahl. (1P)

(Annahme:  $k_{mod} = 0.8$ )



### Aufgabe 3: Decke aus Stahlbeton

Für die in Abbildung 1 dargestellte einfeldrige, einachsige Stahlbetondecke in einem Wohnhaus (XC1) sind folgende Berechnungen durchzuführen:

- a. Ermitteln Sie das maßgebende Bemessungsmoment M<sub>sd</sub>. (inkl. statisches Ersatzsystem und Zustandslinien für die Biegemomente, Nachweis der Biegeschlankheit nicht erforderlich) (4P)
- b. Ermitteln Sie die erforderliche Biegebewehrung a<sub>s,erf</sub>. (4P)
- c. Wählen Sie eine sinnvolle (obere und untere) Bewehrung. (4P) (ohne Längenermittlung)

Folgenden Annahmen sind bereits getroffen:

- h<sub>decke</sub> = 20 cm
- Stahlbeton C20/25

 $\gamma = 25 \text{ kN/m}^3$ 

- Lastannahme f
  ür Belag und Unterdecke g<sub>1k</sub> = 1,50 kN/m<sup>2</sup>
- Nutzlast

 $q_k = 2,00 \text{ kN/m}^2$ = 20 mm

C<sub>nom</sub> = 1
 Durchmesser der Mattenlängsbewehrung

1 cm

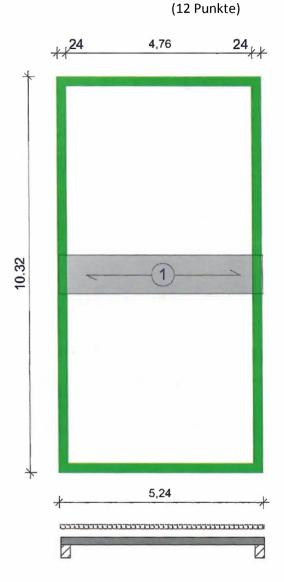


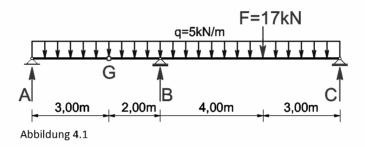
Abbildung 1: Stahlbetondecke

### Aufgabe 4: Gelenkträger

(17 Punkte)

Für den in der Abbildung 4.1 dargestellte Gelenkträger sind folgende Punkte zu bearbeiten:

- a. Ermitteln Sie den Grad der statischen (Un)-bestimmtheit n und zeichnen Sie das statische "Teilsystem". (1P)
- b. Bestimmen Sie die Lagerreaktionen und ermitteln Sie alle notwendigen Schnittkräfte. (12P)
- c. Zeichnen Sie im Maßstab die Zustandslinien der Schnittkräfte für das gegebene System. Beschriften und bemaßen Sie fachgerecht. (4P)

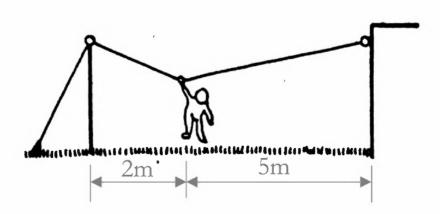


# Aufgabe 5: Seiltragwerk

(8 Punkte)

Ein Kind mit einem Gewicht von 30 kg turnt an der Wäscheleine. Bearbeiten Sie folgende Punkte:

- a. Erstellen Sie das statische Ersatzsystem des Hauptseils. (2P)
- b. Ermitteln Sie die vertikalen und horizontalen Auflagerkräfte bei  $f_{max}$  = 0,8m. (3P)
- c. Bestimmen Sie die Seilzugkräfte S an den Auflagern. (3P)



Tafel 1: Auszüge Querschnittwerte Stahlprofile

## IPE-Profile nach DIN 1025-5, EURONORM 19 - 57

			Abmess	sungen			Fläd	hen	Gewicht	Biegung	um die γ-A	chse	Biegung um die z-Achse		
Profil	h	ь	ts	tg	r	hl	Α	Asteg	G	ĺγ	ly	Wy	lz	lz	Wz
IPE	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm²	cm²	kg/m	cm <sup>4</sup>	mm	cm³	cm <sup>4</sup>	mm	cm³
80	80.00	46.00	3.80	5.20	5.00	59.60	7.64	2.64	6.00	80.10	32.40	20.00	Aug 49	10.50	3.69
100	100.00	55.00	4.10	5.70	7.00	74.60	10.30	3.63	8.09	171.00	40.70	34.20	15.90	12.40	5.79
120	120.00	64.00	4.40	6.30	7.00	93.40	13.20	4.73	10.36	318.00	49.00	53.00	27.70	14.50	8.65
140	140.00	73.00	4.70	6.90	7.00	112.20	16.40	5.93	12.87	541.00	57.40	77.30	44.90	16.50	12.30
160	160.00	82.00	5,00	7.40	9.00	127.20	20.10	7.26	15.78	869.00	65.80	109.00	68.30	18.40	16.70
180	180.00	91.00	5.30	8.00	9.00	146.00	23.90	8.69	18.76	1320.00	74.20	146.00	101.00	20.50	22.20
200	200.00	100.00	5.60	8.50	12.00	159.00	28.50	10.20	22.37	1940.00	82.60	194.00	142.00	22.40	28.50
220	220.00	110.00	5.90	9.20	12.00	177.60	33.40	11.90	26.22	2770.00	91.10	252.00	205.00	24.80	37.30
240	240.00	120.00	6,20	9.80	15.00	190.40	39.10	13.70	30.69	3890.00	99.70	324.00	284.00	26.90	47.30
270	270.00	135.00	6.60	10.20	15.00	219.60	45.90	16.50	36.03	5790.00	112.00	429.00	420.00	30.20	62.20
300	300.00	150.00	7.10	10.70	15.00	248.60	53.80	19.80	42.23	8360.00	125.00	557.00	604.00	33.50	80.50
330	330.00	160.00	7.50	11.50	18.00	271.00	62.60	23.00	49.14	11770.00	137.00	713.00	788.00	35.50	98.50
360	360.00	170.00	8.00	12.70	18.00	298.60	72.70	26.80	57.07	16270.00	150.00	904.00	1040.00	37.90	123.00
400	400.00	180.00	8.60	13.50	21.00	331.00	84.50	32.10	66.33	23130.00	165.00	1160.00	1320.00	39.50	146.00
450	450.00	190.00	9,40	14.60	21.00	378.80	98.80	39.60	77.56	33740.00	185.00	1500.00	1680.00	41.20	176.00
500	500.00	200.00	10.20	16.00	21.00	426.00	116.00	47.70	91.06	48200.00	204.00	1930.00	2140.00	43.10	214.00
550	550.00	210.00	11.10	17.20	24.00	467.60	134.00	57.20	105.19	67120.00	223.00	2440.00	2670.00	44.50	254.00
600	600.00	220.00	12.00	19.00	24.00	514.00	156.00	67.40	122.46	92080.00	243.00	3070.00	3390.00	46.60	308.00

HE-B Profile nach DIN 1025-2, EURONORM 53 - 62

							Jillo III		025°2, Lt	31.10.11	1111 00	-		
		Ab	messungen			Fläd	then		Blegu	ng um die y-A	chse	Blegui	ng um dle z	Achse
Profil	h	b	ts	tg	r	Α	Asteg	G	ly	ly	Wγ	lz	ĺz	Wz
HE-B	mm	mm	mm	mm	mm	cm²	cm²	kg/m	cm <sup>4</sup>	mm	cm³	cm <sup>4</sup>	mm	cm³
100	100.00	100.00	6.00	10.00	12.00	26.00	4.80	20.41	450.00	41.60	89.90	167.00	25.30	33.50
120	120.00	120.00	6.50	11.00	12.00	34.00	6.37	26.69	864.00	50.40	144.00	318.00	30.60	52.90
140	140.00	140.00	7.00	12.00	12.00	43.00	8.12	33.76	1510.00	59.30	216.00	550.00	35.80	78.50
160	160.00	160.00	8.00	13.00	15.00	54.30	10.70	42.63	2490.00	67.80	311.00	889.00	40.50	111.00
180	180.00	180.00	8.50	14.00	15.00	65.30	12.90	51.26	3830.00	76,60	426.00	1360.00	45.70	151.00
200	200.00	200.00	9.00	15.00	18.00	78.10	15.30	61.31	5700.00	85.40	570.00	2000.00	50.70	200.00
220	220.00	220.00	9.50	16.00	18.00	91.00	17.90	71.44	8090.00	94.30	736.00	2840.00	55.90	258.00
240	240.00	240.00	10.00	17.00	21.00	106.00	20.60	83.21	11260.00	103.00	938.00	3920.00	60.80	327.00
260	260.00	260.00	10.00	17.50	24.00	118.00	22.50	92.63	14920.00	112.00	1150.00	5130.00	65.80	395.00
280	280.00	280.00	10.50	18,00	24,00	131.00	25.60	102.84	19270.00	121.00	1380.00	6590,00	70.90	471.00
300	300.00	300.00	11.00	19.00	27.00	149.00	28.80	116.97	25170.00	130.00	1680.00	8560,00	75.80	571.00
320	320.00	300.00	11.50	20.50	27.00	161.00	32.10	126.39	30820.00	138.00	1930.00	9240.00	75.70	616.00
340	340.00	300.00	12.00	21.50	27.00	171.00	35.60	134.24	36660.00	146.00	2160.00	9690.00	75.30	646.00
360	360.00	300.00	12.50	22.50	27.00	181.00	39.40	142.09	43190.00	155.00	2400.00	10140.00	74.90	676.00
400	400.00	300.00	13.50	24.00	27.00	198.00	47.50	155.43	57680.00	171.00	2880.00	10820.00	74.00	721.00
450	450.00	300.00	14.00	26.00	27.00	218.00	55.70	171.13	79890.00	191.00	3550.00	11720.00	73.30	781.00
500	500.00	300.00	14.50	28,00	27.00	239.00	64.40	187.62	107200.00	212.00	4290.00	12620.00	72.70	842.00
550	550.00	300.00	15.00	29.00	27.00	254.00	73.80	199.39	136700.00	232.00	4970.00	13080.00	71.70	872.00
600	600.00	300.00	15.50	30,00	27.00	270.00	83.70	211.95	171000.00	252.00	5700.00	13530.00	70.80	902.00
650	650.00	300.00	16.00	31.00	27.00	286.00	94.10	224.51	210600.00	271.00	6480.00	13980.00	69.90	932.00
700	700.00	300.00	17.00	32.00	27.00	306.00	108.00	240.21	256900.00	290.00	7340.00	14440.00	68.70	963.00
800	800.00	300.00	17.50	33.00	30.00	334.00	128.00	262.19	359100.00	328.00	8980.00	14900.00	66.80	994.00
900	900.00	300.00	18.50	35,00	30,00	371.00	154.00	291.24	494100.00	365.00	10980.00	15820.00	65.30	1050.00
1000	1000,00	300.00	19.00	36.00	30.00	400.00	176.00	314.00	644700.00	401.00	12890.00	16280.00	63.80	1090.00

HE-A Profile nach DIN 1025-3, EURONORM 53 - 62

		Д	bmessunge	n		Fläc	hen	Gewicht		Blegung y-y			Biegung z-a	t.		Löcher	
Profil	h	ь	ts	tg	r	A	Asteg	G	ly	iγ	Wy	lz	iz	Wz	dL	w	w1
HE-A	mm	mm	mm	mm	mm	cm²	cm <sup>2</sup>	kg/m	cm <sup>4</sup>	mm	cm <sup>3</sup>	cm <sup>4</sup>	mm	cm <sup>3</sup>	mm	mm	mm
100	96.00	100.00	5.00	8.00	12.00	21.20	4.00	16.64	349.00	40.60	72.80	134.00	25.10	26.80	13.00	66	56
120	114.00	120.00	5.00	8.00	12.00	25.30	4.90	19.86	606.00	48.90	106.00	231.00	30.20	38.50	17.00	75	66
140	133.00	140.00	5,50	8.50	12.00	31,40	6,83	24.65	1030.00	57.30	155.00	389.00	35.20	55.60	21.00	81	76
160	152.00	160.00	6.00	9.00	15.00	38.80	8.04	30.46	1670.00	65.70	220.00	616.00	39.80	76.90	25.00	99	86
180	171.00	180.00	6,00	9.50	15.00	45.30	9,12	35.56	2510.00	74.50	294.00	925.00	45.20	103.00	28.00	106	100
200	190.00	200.00	6,50	10.00	18.00	53.80	11.10	42.23	3690.00	82.80	389.00	1340.00	49.80	134.00	28.00	113	110
220	210.00	220.00	7.00	11.00	18.00	64.30	13.20	50.48	5410.00	91.70	515.00	1950.00	55.10	178.00	28.00	113	120
240	230.00	240.00	7.50	12.00	21.00	76.80	15.50	60.29	7760.00	101.00	675.00	2770.00	60.00	231.00	28.00	120	94
260	250.00	260.00	7.50	12.50	24.00	86,80	16.90	68.14	10450.00	110.00	836.00	3670,00	65.00	282.00	28.00	126	100
280	270.00	280.00	8.00	13.00	24.00	97.30	19.50	76.38	13670.00	119.00	1010.00	4760.00	70.00	340.00	28.00	126	110
300	290.00	300.00	8.50	14.00	27.00	113.00	22.30	88.71	18260.00	127.00	1260.00	6310.00	74.90	421.00	28.00	133	120
320	310.00	300.00	9.00	15.50	27.00	124.00	25.10	97.34	22930.00	136.00	1480.00	6990.00	74.90	466.00	28.00	133	120
340	330.00	300.00	9.50	16.50	27.00	133.00	28.20	104.41	27690.00	144.00	1680.00	7440.00	74.60	496.00	28.00	134	120
360	350.00	300.00	10.00	17.50	27.00	143.00	31.50	112.26	33090.00	152.00	1890.00	7890.00	74.30	526.00	28.00	134	120
400	390.00	300.00	11.00	19.00	27.00	159.00	38.70	124.82	45070.00	168.00	2310.00	8560.00	73.40	571.00	28.00	135	120
450	440.00	300.00	11.50	21.00	27.00	178.00	45.80	139.73	63720.00	189.00	2900.00	9470.00	72.90	631.00	28.00	136	120
500	490.00	300.00	12.00	23.00	27.00	198.00	53.30	155.43	86970.00	210.00	3550,00	10370.00	72.40	691.00	28.00	136	120
550	540.00	300.00	12.50	24.00	27.00	212.00	61.50	166.42	111900.00	230.00	4150.00	10820.00	71.50	721.00	28.00	137	120
600	590.00	300.00	13.00	25.00	27.00	226.00	70.20	177.41	141200,00	250.00	4790,00	11270.00	70.50	751.00	28.00	137	120
650	640.00	300.00	13.50	26.00	27.00	242.00	79.40	189.97	175200.00	269.00	5470.00	<b>1</b> 1720.00	69.70	782.00	28.00	138	120
700	690.00	300.00	14.50	27.00	27.00	260.00	92.20	204.10	215300.00	288.00	6240.00	12180.00	68.40	812.00	28.00	139	120
800	790.00	300.00	15.00	28.00	30.00	286.00	110.00	224.51	303400.00	326.00	7680.00	12640.00	66.50	843.00	28.00	145	130
900	890.00	300.00	16.00	30.00	30.00	321.00	133.00	251.99	422100.00	363.00	9480.00	13550.00	65.00	903.00	28.00	146	130
1000	990.00	300.00	16.50	31.00	30.00	347.00	153.00	272.40	553800.00	400.00	11190.00	14000.00	63.50	934.00	28.00	147	130

Tafel 2: Materialkennwerte für Holzbauteile - Vollholz

Charakteristische Festigkeits- und Steifigkeitskennwerte in N/mm $^2$  und charakteristische Rohdichtekennwerte in  $kg/m^3$  für Vollholz $^3$  (nach NAD)

Sortierklasse nach DIN 4074-1	S 7/MS 7	S 10/MS 10	S 13	MS 13	MS 17
Festigkeitseigenschaften					
Biegung $f_{m,k}$	16	24	30	35	40
Zug parallel $f_{t,0,k}$	01)	14	18	21	24
Zug rechtwinklig $f_{1,90,k}$	O <sup>2)</sup>	0,2	0,2	0,3	0,2
Druck parallel $f_{c,0,k}$	17	21	23	25	26
Druck rechtwinklig $f_{c,90,k}$	4	5	5	5	6
Schub und Torsion $f_{v,k}$	1,8	2,5	2,5	3,0	3,5
Steifigkeitseigenschaften					
Mittlerer E-Modul parallel $E_{0, mea}$	n 8000	11000	12000	13000	14000
Mindest-E-Modul parallel $E_{0.05}$	5400	7400	8000	8700	9400
Mittlerer E-Modul $\perp$ $E_{90, mea}$	270	370	400	430	470
Mindest-E-Modul $\perp$ $E_{90.05}$	180	250	270	290	310
Mittlerer Schubmodul $G_{\text{mean}}$	500	690	750	810	880
Mindest-G-Modul $G_{05}$	330	460	500	540	590
Rohdichte $\rho_k$	350	380	380	400	420

Die Werte dieser Tabelle gelten für Bauholz aus den Holzarten Fichte, Kiefer, Tanne, Lärche, Douglasie,

Southern Pine, Western Hemlock, Yellow Cedar.

**Tafel 3**: Nennwerte der Streckgrenze  $f_v$  und der Zugfestigkeit  $f_u$  für warmgefertigte Erzeugnisse in N/mm2 (Quelle: EC3)

Stahlsorte						
m nach		t ≤ 40	0 mm	$40 \text{ mm} < t \le 100 \text{ mm}^2$		
DIN EN 10 025	EC 3	$\overline{f_{y}}$	$f_{\rm u}$	$f_{y}$	$f_{\rm u}$	
S 235	Fe 360	235	360	215	340	
S 275	Fe 430	275	430	255	410	
S 355	Fe 510	355	510	335	490	
S 275 N (M)	Fe E 275	275	390	255	370	
S 355 N (M)	Fe E 355	355	490	335	470	
	nach DIN EN 10 025 S 235 S 275 S 355 S 275 N (M)	nach DIN EN 10 025   EC 3  S 235   Fe 360 S 275   Fe 430 S 355   Fe 510 S 275 N (M)   Fe E 275	nach       DIN EN 10025     EC 3 $f_y$ S 235     Fe 360     235       S 275     Fe 430     275       S 355     Fe 510     355       S 275 N (M)     Fe E 275     275	nach $t \le 40 \text{ mm}$ DIN EN 10 025     EC 3 $f_y$ $f_u$ S 235     Fe 360     235     360       S 275     Fe 430     275     430       S 355     Fe 510     355     510       S 275 N (M)     Fe E 275     275     390	nach         t ≤ 40 mm         40 mm < t2           DIN EN 10025         EC 3 $f_y$ $f_u$ $f_y$ S 235         Fe 360         235         360         215           S 275         Fe 430         275         430         255           S 355         Fe 510         355         510         335           S 275 N (M)         Fe E 275         275         390         255	

<sup>1)</sup> Für Erzeugnisse mit größeren, hier nicht aufgeführten Dicken sind die Nennwerte den entsprechenden Werkstoffnormen zu entnehmen.

<sup>1)</sup> Für MS 7 gilt 10 N/mm2.

<sup>2)</sup> Für MS 7 gilt 0,2 N/mm²

<sup>3)</sup> Auch für Konstruktionsvollholz (KVH) aus NH S 10, siehe [9.12].

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup>) 63 mm für Bleche und andere Flachprodukte gemäß den Lieferbedingungen nach DIN EN 10 113-3

Die Nennwerte für ebenfalls zugelassene hochfeste schweißgeeignete Feinkornbaustähle St $\to 460$  und St $\to 690$  sind DASt Ri 011 zu entnehmen.

**Tafel 4:** Dimensionsgebundene Bemessungstafel ( $k_{dr}$ Verfahren) für Rechteckquerschnitte ohne Druckbewehrung für Biegung, Quelle: Schneider-Bautabelle, Tofel 3a

12/15	k,		Betonf 25/30				 45/55	50/60	$k_{\rm s}$	ξ	ζ	ε <sub>c2</sub> in ‰	$\epsilon_{ m s1}$ in ‰
15,75 8,50 6,16 5,06 4,45	7,36 5,33 4,38	12,20 6,58 4,77 3,92 3,44	10,91 5,89 4,27 3,50 3,08	9,96 5,37 3,89 3,20 2,81	9,22 4,97 3,61 2,96 2,60	8,62 4,65 3,37 2,77 2,44	8,13 4,39 3,18 2,61 2,30	7,71 4,16 3,02 2,48 2,18	2,32 2,34 2,36 2,38 2,40	0,025 0,049 0,070 0,090 0,107	0,991 0,983 0,975 0,966 0,958	-0,52 -1,02 -1,51 -1,97 -2,41	20,00 20,00 20,00 20,00 20,00
4,04 3,63 3,35 3,14 2,97	3,14 2,90	3,13 2,81 2,60 2,43 2,30	2,80 2,51 2,32 2,18 2,06	2,56 2,29 2,12 1,99 1,88	2,37 2,12 1,96 1,84 1,74	2,21 1,99 1,84 1,72 1,63	2,09 1,87 1,73 1,62 1,53	1,98 1,78 1,64 1,54 1,46	2,42 2,45 2,48 2,51 2,54	0,124 0,147 0,174 0,201 0,227	0,950 0,939 0,927 0,916 0,906	-2,83 -3,46 -3,50 -3,50 -3,50	20,00 20,00 16,56 13,90 11,91
2, <u>85</u> 2,72 2,62 2,62 2,54 2,47		2,21 2,11 2,03 1,97 1,91	1,97 1,89 1,82 1,76 1,71	1,80 1,72 1,66 1,61 1,56	1,67 1,59 1,54 1,49 1,44	1,56 1,49 1,44 1,39 1,35	1,47 1,41 1,36 1,31 1,27	1,40 1,33 1,29 1,24 1,21	2,57 2,60 2,63 2,66 2,69	0,250 0,277 0,302 0,325 0,350	0,896 0,885 0,875 0,865 0,854	-3,50 -3,50 -3,50 -3,50 -3,50	10,52 9,12 8,10 7,26 6,50
2,41 2,35 2,28 2,23 2,18	1,98 1,93	1,86 1,82 1,77 1,73	1,67 1,63 1,58 1,54 1,51	1,52 1,49 1,44 1,41 1,38	1,41 1,38 1,34 1,30 1,28	1,32 1,29 1,25 1,22 1,19	1,24 1,21 1,18 1,15 1,13	1,18 1,15 1,12 1,09 1,07	2,72 2,75 2,79 2,83 2,87	0,371 0,393 0,422 <u>0,450</u> 0,477	0,846 0,836 0,824 0,813 0,801	-3,50 -3,50 -3,50 -3,50 -3,50	5,93 5,40 4,79 4,27 3,83
2,14 2,10 2,06 2,03 1,99	1,82 1,79 1,75	1,65 1,62 1,60 1,57 1,54	1,48 1,45 1,43 1,40 1,38	1,35 1,33 1,30 1,28 1,26	1,25 1,23 1,21 1,19 1,17	1,17 1,15 1,13 1,11 1,09	1,10 1,08 1,07 1,05 1,03	1,05 1,03 1,01 0,99 0,98	2,91 2,95 2,99 3,04 3,09	0,504 0,530 0,555 0,585 0,617	0,790 0,780 0,769 0,757 0,743	-3,50 -3,50 -3,50 -3,50 -3,50	3,44 3,11 2,81 2,48 2,17

Tafel 5: Betonstahl-Lagermatten Lieferprogramm, Quelle. Schneider, s.5.173

Länge Breite	nng ng)			ttenaufba	Quen		Quer- schnitte	Gewicht			
Diene	Randeinsparung (Längsrichtung)	Matten- be- zeichnung	Stab- ab- stände	lnnen- bereich	Rand- bereich		andstäbe	längs quer	je Matte		
m	2 E		mm	,	mm	links	rechts	cm <sup>2</sup> /m	k	g	
6,00 2,30		Q188 A	150 150	0,0				1,88 1,88	41,7	3,02	
	ohne	Q257 A	150 150	7,0 7,0				2,57 2,57	56,8	4,12	
		Q335 A	150 150	8,0 8,0				3,35 3,35	74,3	5,38	
	mit	Q424 A	150 150	9,0 9,0	/ 7,0	- 4 /	4	4,24 4,27	84,4	6,12	
		Q524 A	150 150		/ 7,0	- 4	4	5,24 5,24	100,9	7,31	
6,00 2,35		Q636 A	100 125		/ 7,0	- 4 /	4	6,36 6,28	132,0	9,36	
		R188 A	150 250	6,0 6,0				1,88 1,13	33,6	2,43	
	ohne	R257 A	150 250	7,0 6,0				2,57 1,13	41,2	2,99	
$\frac{6,00}{2,30}$		R335 A	150 250	· 8,0 · 6,0				3,35 1,13	50,2	3,64	
2,50	mit	R424 A	150 250	9,0 8,0	/ 8,0	- 2	/ 2	4,24 2,01	67,2	4,87	
		R524 A	150 250	10,0 8,0	/ 8,0	- 2	/ 2	5,24 2,01	75,7	5,49	

Der Gewichtsermittlung der Lagermatten liegen folgende Überstände zugrunde:

Q188 A - Q524 A: Überstände längs: 75,0/75,0 mm Q636 A: Überstände längs: 62,5/62,5 mm R188 A - R524 A: Überstände längs: 125 / 125 mm Überstände quer: 25/25 mm Überstände quer: 25/25 mm